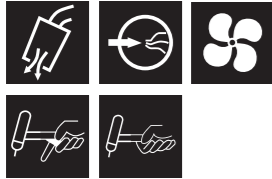


CUT IGBT 系列

逆变式空气等离子切割机



显示面板



切割效果图



低碳钢



低碳钢



CUT2000



CUT3000

技术参数	CUT2000	CUT3000
额定输入电压(V)	1PH220	3PH380
电源频率(Hz)	50/60	50/60
额定输入电流(A)	28.8	14.8
额定输入功率(KVA)	6.3	5.6
空载电压(V)	275	305
切割电流(A)	15-40	25-60
额定负载持续率%(40℃)	60	60
质量切割厚度(低碳钢/mm)	0.5-10	1-20
质量切割厚度(不锈钢/mm)	0.5-10	1-20
质量切割厚度(铝/mm)	0.5-6	1-12
最大切割厚度(低碳钢/mm)	20	30
绝缘等级	F	F
外壳防护等级	IP23S	IP23S
外型尺寸(mm)	500×200×330	550×260×500
重量(Kg)	11.5	28

特点及用途:

- 1、主变采用先进的纳米非晶铁芯材料, IGBT等主要器件采用全进口材料, 稳定性高, 节省能源。
- 2、采用先进的PWM控制技术, IGBT全桥逆变电路, 恒流输出, 电流稳定。
- 3、切缝窄, 切口光洁, 工件不变形, 板材利用率高。
- 4、能在各种位置上进行任意形状的切割。
- 5、适用于普通钢、不锈钢、铝、铅、钛、镍复合金属、铸铁等几乎所有金属板管材料, 广泛用于钢结构、制造业等。
- 6、功能齐全, 切割厚度较大。采用高频引弧方式引弧, 使用普通高频切割枪, 达到低频枪引弧效果; 引弧成功率极高, 非常适应于自动化切割的场合; 尤其在切割网状工件时, 可实现电弧的连续性。
- 7、保护功能齐全, 同时带有配套自动切割设备使用所需的标准控制接口。

